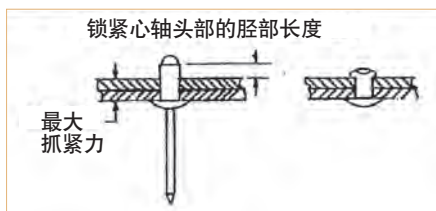


拉钉若是使用得当，所在位置孔径符合规范并且在最大抓紧范围内，那么必定保留足够的心轴头部长度。心轴头部保留长度这个词是指拉钉在抽出心轴固定拉钉之后，心轴头部



部在拉钉本体内的锁紧情况，该心轴在头部下方有一束缩部位，这是因心轴脛部径围减少而产生，形成心轴脛

部的一个弱点，当拉钉拉铆工具拉力大于心轴束缩部位的拉伸强度时，心轴的折断点就是这个束缩部位，拉钉本体延伸出工件将铆钉心轴头部翻转过来，产生抓紧的那一段长度，就是这里所说的「心轴头部保留长度」。

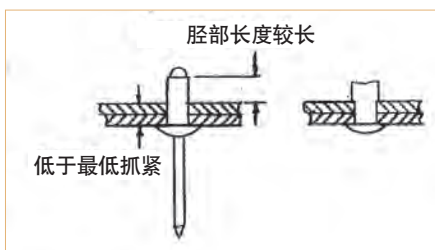
描述心轴头部保留长度这个词的另一个说法，是「拉钉本体将拉铆后心轴头部锁紧情况的良否」。当一支（任何直径大小）拉钉在最大抓紧范围内的位置，就表示拉钉本体在拉铆后有足够的长度可抓住心轴头部，

拉钉铆接

文/ Anthony Di Maio

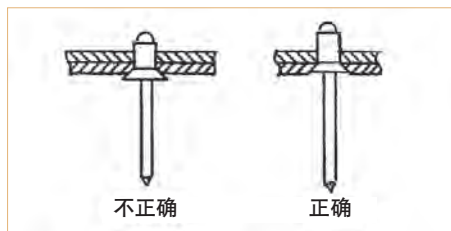
以利拉钉固定。既然所有的拉钉都必须在工件上进行拉铆固定，这一段心轴头部保留长度必须能够荷重2.5至5磅，这点非常重要。这是根据美国工业扣件机构（Industrial Fasteners Institute, IFI）IFI-114开口型拉钉系列的规范，假如拉钉未能达到这些规范心轴头部保留长度的标准，使用者看到的就会是一个松动的铆钉心轴头部在他们钉有铆钉的产品上晃来晃去。如果这个钉有铆钉的产品具有电气接点，而这个松动的铆钉心轴头部又可能接触到这些电气接点，进而导致电气系统短路，你可以想见还可能发生什么问题。

心轴头部保留长度足够的方法，是注意拉钉本体延伸出拉钉拉铆翻出来那一面的长度，抓住心轴头部的正是这段铆钉本体长度。拉钉拉铆的抓紧最大的时候，拉钉本体翻出面用以抓住拉钉心轴头部的长度最小。



若使用者将拉钉在厚度大于拉钉最大抓紧范围的工件上，这种情况下，翻出面的铆钉本体长度在拉钉拉铆时将不足以抓住心轴头部。拉钉的

条件若是这种厚度的工件，心轴头部在心轴拉铆折断时，将会像抛射物一样向外抛出去。



因此，千万别在厚度大于拉钉制造厂商规格的工件上进行拉钉铆接，可以在厚度小于制造厂商规格的工件上进行拉钉的拉铆，拉铆后翻出面的铆钉本体长度将会很长，但是应有的心轴头部保留长度却可确保得住。

埋头拉钉进行拉铆固定时，必须确保工件头部沉得够深。如果沉头拉钉的头部没有凹陷或没有低于工件表面，翻出面的铆钉本体长度将会过短，致使心轴头部保留长度不足。埋头拉钉工件厚度包含沉陷头部的高度。因此，沉陷的头部必须凹陷或者低于工件表面，以便有足够的的心轴头部保留长度。

作者简介



Anthony E. Di Maio毕业于Wentworth和美国东北大学。1962年进入Blind Fasteners并担任技术和制造副总。现职为IFI技术委员会主席，并参与IFI规格的制定。1991年创办ADM Engineering，与扣件制造商一起开发新扣件和机械产品。